



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*

re localiser

17 février 2022



Soutenir l'industrie française

La crise de la Covid-19 a mis en exergue la dépendance industrielle et technologique de l'économie française à des importations, et la fragilité de certaines chaînes de valeurs mondiales. Renforcer la production nationale et soutenir l'implantation, sur le territoire, de certaines industries stratégiques est apparu d'autant plus nécessaire.

Concrètement, le plan France Relance prévoit des soutiens directs aux investissements productifs qui contribueront à permettre à l'économie française d'assurer son indépendance et sa résilience.

Ils s'articulent autour de 4 priorités : **(re)localiser, moderniser, innover et décarboner.**

C'est dans ce cadre que trois dispositifs nationaux ambitieux ont été lancés par le ministère de l'Economie, des Finances et de la Relance (pilotés par la Direction générale des entreprises et opérés par Bpifrance) :

- **Un appel à projets dit « (Re)localisations dans les secteurs critiques » doté d'une enveloppe totale de 850 millions d'euros, consacré à la relocalisation des projets dans cinq secteurs critiques** : la santé, l'agroalimentaire, l'électronique, les intrants essentiels de l'industrie (chimie, matériaux, matières premières, etc.) et la 5G.
- **Un appel à manifestation d'intérêt dit « Capacity Building » visant spécifiquement à renforcer les capacités des industries de la filière Santé à lutter contre l'épidémie de Covid-19**, appuyé sur une enveloppe de 671 millions d'euros d'aides de l'Etat destinées à 59 projets ayant permis de créer 3 200 emplois.
- **Le Fonds d'accélération des investissements industriels dans les territoires, dit « Territoires d'industrie », soutient les projets industriels susceptibles d'avoir un impact sociétal et économique fort.** Co-piloté par l'Etat et les Régions, et animé dans le cadre du programme « Territoires d'industrie », ce fonds est doté de **950 millions d'euros (à environ 700 millions d'euros par l'Etat et à 250 millions d'euros par les Régions)**. Parmi les plus de 1800 projets lauréats à ce jour, **246 projets de relocalisation industrielle** ont été soutenus, pour un montant de **115 millions d'aides et plus d'un milliard d'euros d'investissements industriels**, avec **plus de 6 800 emplois industriels créés et plus de 37 500 confortés.**

Ces trois dispositifs ont permis de soutenir au total 782 projets de relocalisation d'activité industrielle sur le territoire français, dont 72 nouveaux projets dévoilés ce jour, et de créer ou conforter près de 100 000 emplois. Le soutien de ces 782 projets a permis de générer 5,4 milliards d'euros d'investissements productifs, dont 1,6 milliard d'euros de subventions.

Une partie d'entre eux sont financés via le Programme d'investissement d'avenir (PIA).

Soutenir les investissements stratégiques de l'industrie

Pour répondre aux enjeux de dépendance aux importations de nos chaînes de valeur, le Gouvernement a pris dans le cadre de France Relance, dès l'été 2020, des mesures pour soutenir les investissements productifs de l'industrie française et renforcer la résilience industrielle française et européenne.

L'appel à projets « (Re)localisations » pour soutenir les investissements stratégiques dans les secteurs critiques

Pour soutenir la relocalisation et les investissements stratégiques, un appel à projets a été lancé le 31 août 2020 à destination de **cinq secteurs critiques** : la santé, l'agroalimentaire, l'électronique, les télécommunications (5G) et les secteurs fournissant des intrants essentiels à l'industrie. De manière générale, l'appel à projets cofinance des projets industriels sur le territoire français qui permettent de répondre à des failles de marchés et qui n'auraient pas pu voir le jour sans subventions. Doté d'une enveloppe initiale de 600 millions d'euros sur deux ans, le dispositif a été abondé (par redéploiement au sein de l'enveloppe de 100 Mds€ de France Relance) pour atteindre 850 millions d'euros.

Aujourd'hui sont présentés les lauréats de la dernière vague de cet appel à projets

72 nouveaux lauréats sont annoncés aujourd'hui. Ils totalisent plus de 538 millions d'euros d'investissements industriels, soutenus à hauteur de 122 millions d'euros par l'Etat.

Au total, l'appel à projets « (Re)localisations dans les secteurs critiques » a permis de soutenir 477 projets lauréats, dont 311 portés par des PME. Ils représentent 3,2 milliards d'euros d'investissements industriels, et sont soutenus à hauteur de 846,5 millions d'euros par l'Etat :

- **Santé** : 128 projets lauréats, soutenus à hauteur de 158 millions d'euros pour 561 millions d'euros d'investissements productifs.
- **Agroalimentaire** : 97 projets lauréats, soutenus à hauteur de 132 millions d'euros pour 602 millions d'euros d'investissements productifs.
- **Electronique** : 107 projets lauréats, soutenus à hauteur de 141 millions d'euros pour 463 millions d'euros d'investissements productifs.
- **Intrants essentiels à l'industrie** : 120 projets lauréats, soutenus à hauteur de 317 millions d'euros pour 1 305 millions d'euros d'investissements productifs.
- **Télécommunications-5G** : 25 projets lauréats, soutenus à hauteur de 98 millions d'euros pour 294 millions d'euros d'investissements productifs.

Focus sur les chiffres clés de l'appel à projets « (Re)localisations dans les secteurs critiques »

477

projets lauréats

72

dont nouveaux
projets lauréats

1 570

pour candidatures
reçues au total

846 M€

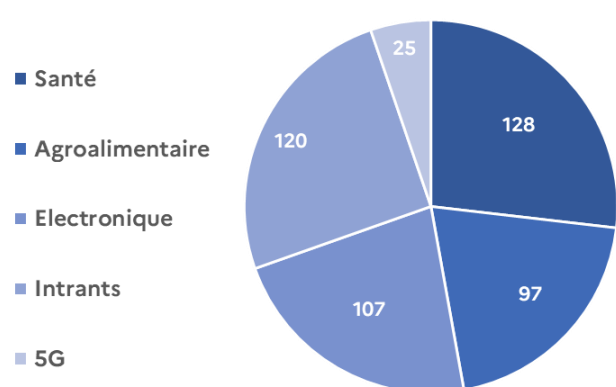
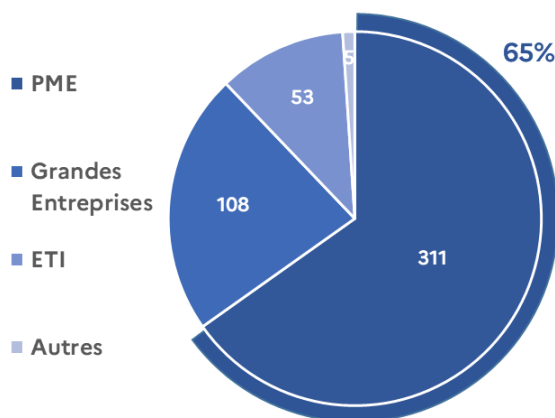
d'aides de l'Etat

3,2 Mds€

d'investissement
productif

50 000

emplois créés ou confortés



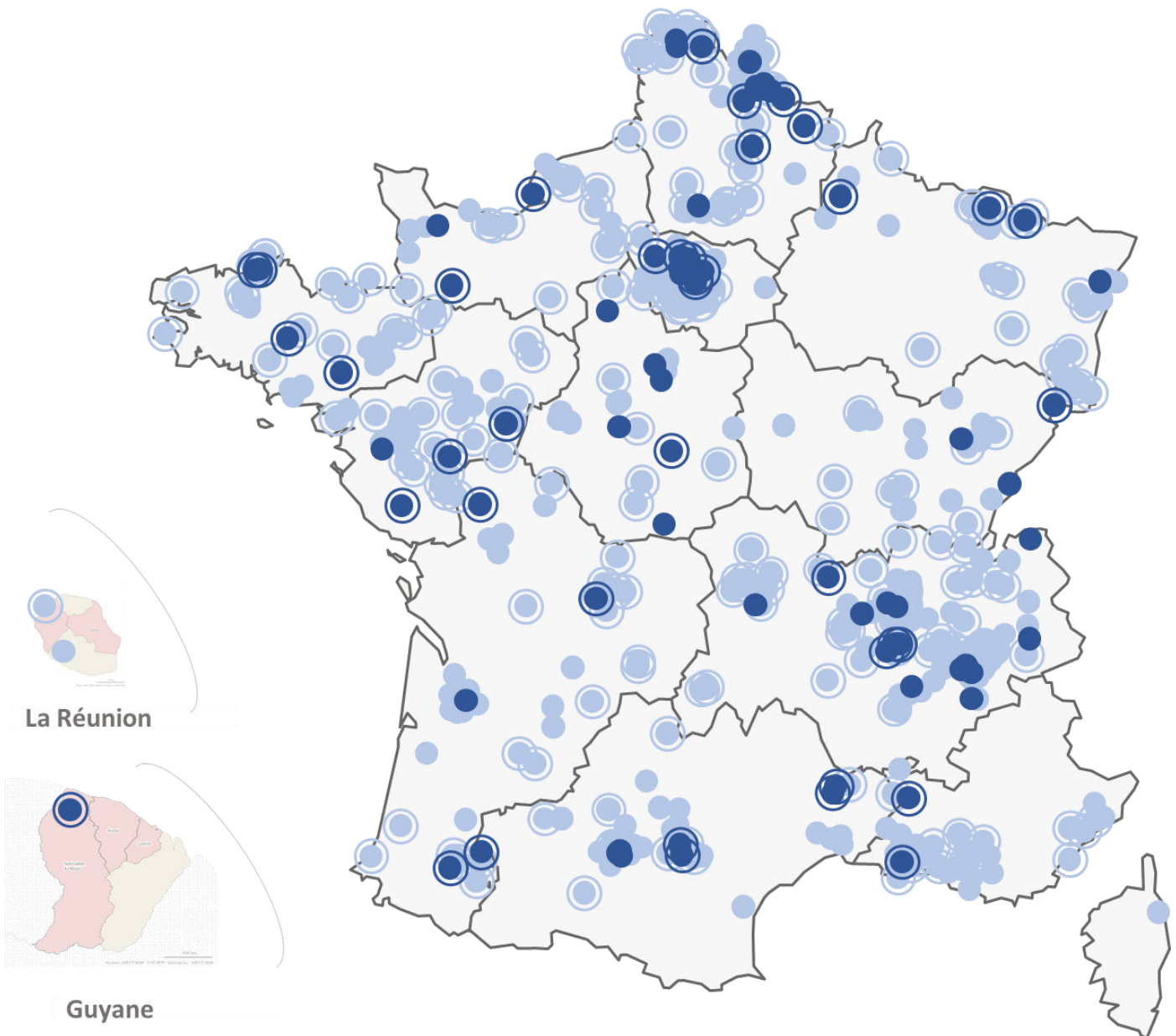
Les données sur l'ensemble des projets lauréats sont publiées en open data, pour les différents appels à projets de France Relance en soutien du secteur de l'industrie :

<https://datavision.economie.gouv.fr/relance-industrie>

Les petites et moyennes entreprises (PME) sont largement représentées dans cet appel à projets. Sur les 1570 candidatures, 1074 projets avaient été déposés par des PME. Plus de deux tiers des projets lauréats (65%) sont portés par des PME.

Cartographies des projets lauréats

72 nouveaux projets lauréats de relocalisation



Vagues d'annonce des lauréats

- Nouvelle vague d'annonce Résilience
- Anciennes vagues d'annonce

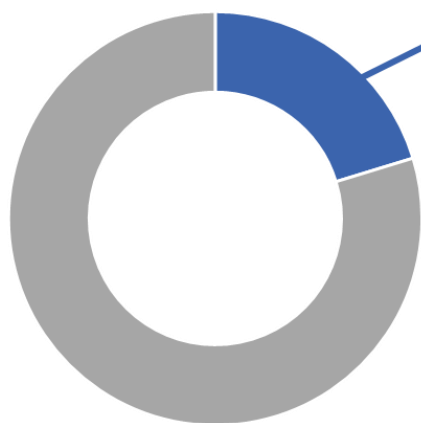
Projets localisés dans des territoires d'industrie



Secteur de l'agroalimentaire

ELEMENTS DE BILAN

Avec l'ambition de renforcer les chaînes de valeur des secteurs stratégiques, l'appel à projets « (Re)localisations » s'est concentré sur les investissements participant à la relocalisation ou au développement de la production de produits alimentaires particulièrement stratégiques pour notre autonomie, tels que les ingrédients et additifs (conservateurs, antioxydants, enzymes, pigments naturels notamment), les protéines végétales et alternatives ou encore les emballages alimentaires. Au total, les projets des entreprises appartenant aux industries agroalimentaires représentent 20% de l'ensemble des lauréats.



97 projets lauréats au total
132M€ d'aides d'Etat
602M€ d'investissement productif

Illustration des résultats de France Relance :

Le soutien public a permis de diminuer notre dépendance à l'importation hors Union européenne sur des segments critiques. A titre d'illustration, grâce aux projets lauréats de cet appel à projets, **nous réduirons de 5 % notre dépendance nationale aux importations extra-européennes sur le segment des protéines végétales**, en tourteaux de soja principalement, **et des nouvelles sources de protéines alternatives** à destination de l'alimentation animale.

Les derniers lauréats de l'appel à projets sont présentés ci-après.

PRESENTATION DES NOUVEAUX LAUREATS RETENUS A DATE

Projet « FORMUL'INSIDE FACTOR »



ACTIV'INSIDE – PME

Beychac-et-Caillau (33) – Nouvelle-Aquitaine

Activ'inside est une entreprise spécialisée dans la production, la formulation et la commercialisation d'extraits végétaux et d'actifs brevetés à destination du marché des compléments alimentaires. Ce projet vise à développer une nouvelle activité industrielle en lien avec la production des actifs nutritionnels développés et brevetés par la société. 22 emplois devraient être créés à horizon 2024.

Projet « INDEP2 »



ARBIOM – PME

Le Péage de Roussillon (38) - Auvergne-Rhône-Alpes

ARBIOM a développé SylPro®, une solution écologique et durable, afin de répondre au besoin d'indépendance pour l'approvisionnement en protéines de qualité à destination de l'alimentation animale et humaine. La technologie développée par ARBIOM s'appuie sur la valorisation des résidus agricoles et forestiers, afin de transformer la biomasse lignocellulosique en un microorganisme unicellulaire, qui répond parfaitement aux critères recherchés des protéines alternatives. SylPro est riche en protéines et acides aminés essentiels, il présente une excellente digestibilité ainsi que des bénéfices organoleptiques et fonctionnels qui agissent sur la santé intestinale. Le projet Indépendance Protéine vise à industrialiser cette technologie innovante et ainsi à accéder à la commercialisation de SylPro. La première usine de production de SylPro sera ainsi construite en France et permettra de sécuriser les chaînes alimentaires nationales et européennes. Plus de quarante emplois directs seront créés pour cette première usine.

Projet « LES SAVEURS D'ARCADIE »



ARCADIE – PME

Méjannes-les-Alès (30) - Occitanie

Arcadie est une entreprise spécialisée dans les plantes et épices issues de l'agriculture biologique sous les marques Cook et L'Herbier de France. Son projet vise à construire de nouveaux bâtiments à énergie positive, avec des matériaux à bas impact carbone. 30 emplois devraient être créés à horizon 2024.

Projet « MINOTERIE GUYANAISE »



CEM – PME

Saint-Laurent-du-Maroni (973) - Guyane

CEM est une entreprise spécialisée dans la production et le commerce de céréales. Son projet vise la construction d'une première unité de production de farine en Guyane. Ce projet permettra de contribuer à la souveraineté alimentaire et industrielle de la Guyane en produisant la farine localement et en développant un savoir-faire sur le territoire. Une vingtaine d'emplois pourraient être créés.

Projet « INVEST INDUSTRIEL »

CF EMBAL – PME

Fresnes (41) - Centre-Val-de-Loire

CF Embal est une entreprise spécialisée dans la production et la commercialisation d'emballages écologiques en bois de peuplier provenant d'un approvisionnement 100 % français. Son projet vise à renforcer et moderniser son outil industriel et à étendre sa gamme de produits. 20 emplois pourraient être créés à horizon 2024.

Projet « LORETO »



DIRECT ANALYSIS – PME (START-UP)

Saint-Martin-le-Vinoux (38) - Auvergne-Rhône-Alpes

Direct Analysis, jeune société innovante issue du CEA-Léti, Lauréate du concours i-Lab en juillet 2021, développe, et commercialise auprès des industriels de l'agro-alimentaire, une puce microfluidique d'extraction d'ADN (Xtralyz®). Cette technologie de rupture permet d'accélérer l'obtention des résultats des analyses bactériologiques par PCR (détection de Listéria, Salmonelle, E.coli, etc.) pour assurer la sécurité sanitaire de la chaîne de production. Le financement obtenu, dans le cadre du Plan de Relance, va permettre d'accélérer l'industrialisation de la production des puces d'extraction d'ADN, la mise au point d'un automate pour ses clients finaux et l'installation, à horizon 12 mois, de la start-up dans des locaux semi-industriels sur Grenoble et la création de 26 emplois.

Projet « LPT1 »



ECOFEUTRE – PME

Le Sourn (56) - Bretagne

ECOFEUTRE est devenu le spécialiste de l'emballage en cellulose moulée en France et recycle plus de 5000 tonnes de papier par an. Pour répondre aux objectifs d'alternatives au plastique dans l'alimentaire, énoncés dans les lois anti-gaspillage et Egalim, ECOFEUTRE va produire des emballages à base de cellulose moulée sans additif nocif, qui seront aptes aux contacts alimentaires avec des durées de conservation des aliments adaptées. Le projet LPT1 porte sur la fabrication de machines de production spécifiques, seules capables de répondre aux exigences de qualité tout en offrant des capacités de production augmentées. ECOFEUTRE participe ainsi à la réduction de l'utilisation du plastique dans la filière française du packaging alimentaire et de la dépendance à l'importation de contenants alimentaires à base de cellulose moulée. Le projet conduira à la création de 15 emplois.

Projet « SPIRULINE64 »



FLEUR DE VIE – PME (START-UP)

Burasse-Mendousse (64) - Nouvelle-Aquitaine

Fleur de Vie, créée en 2018, a mis au point un processus industriel innovant permettant de produire de la spiruline de très grande qualité, qualifiée de « Spiruline Safe » : sécurité alimentaire et traçabilité totale. Les marchés français et européen dépendent largement aujourd'hui des importations en provenance d'Asie. Alors que le secteur des microalgues pour la nutrition est en pleine croissance au niveau mondial, Fleur de Vie est en cours de construction de sa première unité de production et sera opérationnelle à l'automne 2022. Cet investissement de plus de 5 M€ valorisera les calories de l'eau chaude géothermique issue d'un procédé industriel et non utilisé par celui-ci. Fleur de Vie produira à terme 50 tonnes/an de Spiruline Safe, et deviendra un leader européen.

Projet « PUISA »



INNOCRESS – PME (START-UP)

Avréchy (60) - Hauts-de-France

INNOCRESS est une entreprise créée en 2019 qui produit de la poudre de cresson. Pour promouvoir les bienfaits du cresson sur la santé en innovant dans son séchage, Innocress fabrique avec cette poudre un complément alimentaire à haute valeur nutritionnelle pour l'alimentation de tous. L'objectif du projet est d'installer une unité de séchage du cresson de fontaine dans l'Oise. En rapprochant l'activité de séchage des cressiculteurs avec lesquels elle

travaille aujourd'hui, INNOCRESS parviendra à améliorer la qualité de ce produit 100 % français et à offrir un débouché supplémentaire à la filière cresson en France sur un marché en forte croissance.

Projet « ATOMISATION CHICOREE »



LEROUX SAS – PME

Orchies (59) -Hauts-de-France

LEROUX est spécialiste du marché des boissons chaudes à base de chicorée. Ce projet consiste à moderniser le procédé de solubilisation par atomisation de la chicorée et autres aliments et ingrédients sur le site LEROUX d'Orchies. L'entreprise pourra ainsi diversifier son offre et maintenir sa compétence distinctive en atomisation sur le territoire national et plus particulièrement en région Hauts de France.

Projet « CONDITIONNEMENT »



LEROUX SAS – PME

Orchies (59) - Hauts-de-France

Le groupe LEROUX est spécialisé dans la transformation et la commercialisation de produits à base de chicorée, sous forme de produits conditionnés à destination de la grande distribution, de la restauration hors domicile et des industriels. Ce projet consiste à moderniser son outil de production afin d'améliorer, sécuriser et ainsi développer la transformation de la Chicorée sur le territoire français, bénéficiant à plus de 200 agriculteurs.

Projet « FARINE »



LEROUX SAS – PME

Orchies (59), Vieille-Eglise (62) - Hauts-de-France

Le groupe LEROUX est spécialisé dans la transformation et la commercialisation de produits à base de chicorée. Ce projet consiste à développer l'utilisation de la farine de chicorée comme ingrédient riche en fibres, peu transformé et aux multiples propriétés techniques et fonctionnelles à destination notamment de la boulangerie, viennoiserie et panification.

Projet « SECHAGE CHICOREE »



LEROUX SAS – PME

Vieille-Eglise (62) - Hauts-de-France

Le groupe LEROUX est spécialisé dans la transformation et la commercialisation de produits à base de chicorée, sous forme de produits conditionnés à destination de la grande distribution et de la restauration hors domicile, et en vrac à destination des industriels. Ce projet consiste à sécuriser et moderniser le séchage des racines de chicorée sur le site LEROUX de Vieille-Église. Il permet le pilotage des performances énergétiques, de la productivité et de la qualité. Cette première transformation est vitale au maintien et au développement de l'activité qui bénéficie aux emplois industriels sur le sol français et aux 200 agriculteurs des hauts de France qui livrent LEROUX.

Projet « TORREFACTION »



LEROUX SAS – PME

Orchies (59) - Hauts-de-France

Le groupe LEROUX est spécialisé dans la transformation et la commercialisation de produits à base de chicorée. Son projet vise à moderniser son outil industriel, augmenter ses capacités de production et diversifier son activité. L'objectif principal est d'adapter son unité de torréfaction aux technologies d'aujourd'hui et permettre le pilotage des performances énergétiques, de la productivité et de la qualité en remplaçant certains matériels devenus obsolètes.

Projet « NUGGETS ALTERNATIFS »



ROHART INVESTMENT&TRADING – PME

Wormhout (59) - Hauts-de-France

Rohart Investment & Trading est une société créée en avril 2021 qui soutient le projet de création de deux usines de fabrication de nourriture innovante à partir de farines de végétaux et d'insectes, à destination de l'alimentation humaine et animale. Ce projet contribue ainsi à réduire la dépendance de la France aux importations de protéines végétales. Plus de quarante emplois devraient être créés grâce à ce projet.

Projet « TVE 2021-2023 »



TROCME VALLART EMBALLAGE SAS – PME

Le Ronssoy (80) - Hauts-de-France

Trocmé-Vallart Emballage est un fabricant d’emballages tricotés. Son projet consiste à préparer l'avenir de la société en se dotant d'un matériel performant, en faisant monter en compétences ses équipes tout en mettant au point des produits recyclables ou compostables. Les formulations sont travaillées de manière collaborative avec différents partenaires européens permettant à ces acteurs d’être complémentaires sans être concurrents ; la mise en commun de leurs forces respectives va permettre à chaque entité de se démarquer sur chacun de leurs marchés. Ce projet conduira à la création de 10 emplois.

Projet « USINE VEGETALE »



BIORGANIA – TPE

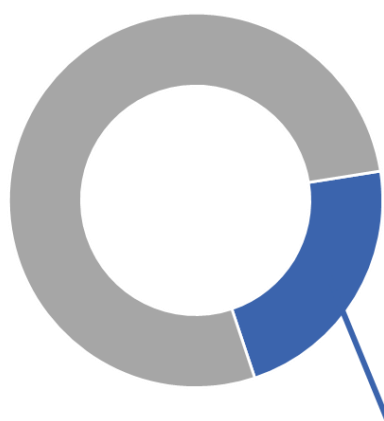
Gennevilliers (92) - Ile-de-France

BIORGANIA est une entreprise spécialisée dans la fourniture de matières premières végétales, notamment les fruits à coques et graines issues de filières 100 % biologiques. Elle fournit essentiellement le secteur de l'industrie agro-alimentaire et de l'artisanat (CHR, Boulangeries, Grossistes, Magasins spécialisés). L'entreprise souhaite faire l'acquisition d'une unité de production existante, actuellement sous-traitante, afin de répondre à la forte demande de sa clientèle le plus rapidement possible. Son projet permettra d’augmenter sa capacité de production, diversifier son activité et aboutira à la création de 14 emplois.

Secteur de l'électronique

ELEMENTS DE BILAN

Les systèmes électroniques sont le socle de la transition numérique et sont essentiels au fonctionnement de la plupart de nos dispositifs de communication, de transport ou de traitement médical. La dépendance vis-à-vis de fournisseurs extérieurs est exacerbée depuis la fin de l'année 2020 dans le contexte de tension sans précédent sur les capacités de production mondiales de composants électroniques mais aussi par des phénomènes de plus long terme de concentration autour de quelques pays et acteurs dominants. Les vulnérabilités liées à la maîtrise des capacités et procédés de fabrication de semi-conducteurs, ou celles pesant sur les approvisionnements importés essentiels à la fabrication de systèmes électroniques (circuits imprimés, composants passifs ou matières premières) et la compétitivité de l'écosystème de conception et d'assemblage de systèmes électroniques ont été au premier rang des priorités d'investissement du plan France Relance. Au total, les projets des entreprises appartenant à la filière électronique représentent 22% de l'ensemble des lauréats.



107 projets lauréats au total

141M€ d'aides de l'Etat

463M€ d'investissement productif

Illustration des résultats de France Relance :

Les investissements engagés par le plan France Relance permettront **23 premières industrialisations en France de technologies jusqu'à présent non maîtrisées sur le territoire**, comme la fabrication de plaquettes (wafers) de carbure de silicium pour la fabrication de composants en électronique de puissance, dont **5 conduisant directement à une création d'usine dans des secteurs de dépendance historique vis-à-vis de l'étranger**.

En matière de relocalisation d'intrants et composants stratégiques, à titre d'exemple, le plan France Relance a permis de soutenir **l'émergence d'une filière d'assemblage et de conditionnement de puces de semi-conducteurs**, avec un focus sur les composants critiques et de haute valeur ajoutée de petite et moyenne série, prioritaires pour rééquilibrer le poids de l'Asie dans ce domaine.

Les derniers lauréats de l'appel à projets sont présentés ci-après.

PRESENTATION DES NOUVEAUX LAUREATS

Projet « SUPERCAT »



ALICE&BOB – PME

Paris (75) - Ile-de-France

Alice&Bob est une start-up dont l'objectif est de développer un ordinateur quantique universel afin de commercialiser la puissance et le temps de calcul via une plateforme cloud. L'entreprise exploite une technologie unique de bit quantiques supraconducteurs auto-correcteurs, dits qubits de chat de Schrödinger. Le projet SUPERCAT dote Alice&Bob des équipements industriels pour internaliser une partie de sa R&D et de sa production. Il a ainsi pour but de maintenir l'avance technologique d'Alice&Bob et lui permettre de garder une implantation française.

Projet « TEST COMPOSANTS ELEC »



ALTER TECHNOLOGY TUV NORD FRANCE – PME

Ramonville-Saint-Agne (31) - Occitanie

Alter Technology est spécialisée dans l'évaluation, la qualification, le test et l'analyse physique et de défaillance des composants électroniques destinés à des applications de très haute fiabilité. L'objectif de son projet est de moderniser les moyens industriels de test des composants électroniques critiques, dont l'entreprise Alter Technology France est un acteur structurant dans la chaîne de valeur (applications Spatiales, Aéronautique, Défense, etc...). Les objectifs sont de pouvoir tester les nouvelles technologies semi-conducteurs dites de rupture tel que le GaN Power ou RF et de gagner en compétitivité et réactivité pour la société et pour les clients français leaders sur leur marché à l'international.

-Projet « SOCRES-TOPOLOGY »



ARTERIS IP – PME

Paris (75) - Ile-de-France

ARTERIS IP SAS est une entreprise spécialisée dans la conception des circuits électroniques à destination des fabricants de puces. Son projet vise à développer un nouveau logiciel de génération d'interconnect NoC avancé pour les systèmes sur puces et les circuits intégrés ultra

complexes dédiés aux domaines automobile, aéronautique ou grand public. Ce sera une des clés pour l'indépendance électronique de la France et de l'Europe.

Projet « E2C 2024 »



ATLANTIC INDUSTRIE – GRANDE ENTREPRISE

La-Roche-sur-Yon (85) - Pays-de-la-Loire

La société Atlantic Industrie est spécialisée dans la fabrication de chauffe-eau et de solutions de chauffage. Son unité E2C conçoit et fabrique des cartes électroniques à destination de différentes filiales du Groupe Atlantic, spécialiste du confort thermique. Le projet porté par l'unité E2C du site de La Roche-sur-Yon vise à suivre la croissance prévisionnelle de l'ensemble du Groupe Atlantic. En effet, l'unité fabrique à l'heure actuelle 3,7 millions de cartes électroniques par an et prévoit d'en fabriquer 6 millions chaque année à partir de 2025. En plus de maintenir et développer la fabrication de cartes électroniques sur le site de La Roche-sur-Yon, pour privilégier la fabrication en France par rapport à des fabrications Asie ou Maghreb, ce projet devrait également créer une vingtaine d'emplois d'ici 2024.

Projet « ISMART »



ISRA CARDS – PME

Mours-Saint-Eusèbe (26) - Auvergne-Rhône-Alpes

ISRA est une PME innovante spécialisée dans la conception et la fabrication de cartes et de supports commerciaux à intelligence embarquée (carte à puces, RFID, électronique embarquée). Avec son projet ISMART, ISRA prévoit de réduire l'empreinte carbone de ses produits, d'acquiescer un centre d'impression numérique 4.0 et de s'imposer comme acteur majeur de l'électronique imprimée. ISRA entend ainsi devenir un véritable facilitateur industriel pour les acteurs de la filière électronique, capable d'intégrer des solutions rapidement et de manière flexible. Une quinzaine d'emplois pourraient être créés grâce à ce projet.

Projet « THESAURI »



I-TEN – PME

Dardilly (69) - Auvergne-Rhône-Alpes

ITEN est une société spécialisée dans la conception et la production de micro-batteries pour l'industrie électronique. Son projet consiste à assurer la montée en puissance de la capacité de production en passant d'une ligne « pilote » à une véritable ligne de production industrielle, capable de fabriquer 50 millions de micro-batteries, et à préparer le lancement d'une seconde

usine capable de fournir plusieurs centaines de millions de micro-batteries par an. Ce projet contribuera à renforcer l'indépendance de la France en assurant l'accès à des composants de microstockage, fonction clés pour de nombreuses applications (IoT,RF, Back-up..), Une centaine d'emplois directs seront créés d'ici 2024.

Projet « FOCAL »



KEOPSYS INDUSTRIES – ETI

Lannion (22) - Bretagne

Keopsys Industries développe et fabrique des composants photoniques, des lasers et d'amplificateurs à fibre. Son projet FOCAL vise à concevoir une ligne de production de fibres optiques à très forte valeur ajoutée, indispensables à la fabrication de l'ensemble de ses produits. En s'inscrivant pleinement dans la stratégie de verticalisation du Groupe, il va contribuer à l'amélioration de sa compétitivité et à la sécurisation de ses approvisionnements en diminuant sa dépendance vis-à-vis de ses fournisseurs les plus critiques, principalement localisés en Asie du Sud-Est, afin de favoriser le maintien et la création d'emplois hautement qualifiés sur le bassin d'emploi lannionais. À terme, le projet FOCAL participera au renforcement des positions du Groupe et à la consolidation de la filière photonique européenne.

Projet « ELECTRA 2 »



LIGHTON SAS – PME

Paris (75) - Ile-de-France

LightOn est une start-up « deep tech » spécialisée dans les nouvelles générations d'intelligence artificielle qui révolutionnent les services. Son projet de recherche industrielle vise à développer en co-design le logiciel et les composants, avec un accent particulier sur la soutenabilité énergétique. Le projet ELECTRA2 est un projet de recherche industrielle visant à mettre au point des serveurs de calcul "LightOn Workstation" hybrides photoniques / électroniques, avec la technologie OPU unique au monde. Optimisée pour les tâches les plus intensives de l'Intelligence artificielle, comme l'apprentissage de modèles massifs de langage, la "LightOn Workstation" formera la première station de travail hybride OPU / GPU pour l'IA, utilisable seule ou en grappe, à destination des centres de recherche, des grandes entreprises ou des clouds "hyperscalers".

Projet « BIOMETRIE »



LINXENS FRANCE – GRANDE ENTREPRISE

Mantes-la-Jolie (78) - Ile-de-France

La société Linxens, spécialiste dans la conception et la fabrication de micro-connecteurs pour les cartes à puce, investit afin de créer un atelier dédié à l'assemblage de capteurs biométriques sur les supports flexibles qu'elle produit sur son site de Mantès-la-Jolie.

Ces capteurs intégrés dans les cartes bancaires permettent au titulaire de s'identifier grâce à son empreinte digitale afin de sécuriser les transactions, libérant le consommateur des montants plafonnés et de la saisie du code PIN lors d'un règlement par carte chez un commerçant.

Fort de cet investissement, Linxens deviendra l'un des principaux acteurs dans le monde pour l'assemblage de capteurs biométriques pour les cartes de paiement. Un atelier répondant aux conditions rigoureuses de production est en cours de création ainsi que sa certification (EAL6) au niveau requis de sécurité. À terme, 17 emplois pourraient être créés.

Projet « LACIO »



OXXIUS SA – PME

Lannion (22) - Bretagne

Oxxius est spécialisée dans les modules lasers pour l'instrumentation optique. Son projet LaCIO, « Lasers et Combineurs pour l'Instrumentation Optique » a un double objectif : le premier est de continuer à apporter de l'innovation au haut de gamme des systèmes d'illumination pour les instruments des sciences de la vie et ainsi permettre à Oxxius de garder le leadership mondial en microscopie de super-résolution. Le second objectif est de tripler la capacité de production actuelle pour répondre à la croissance en volume des clients intégrateurs actuels et continuer à gagner de nouveaux clients, notamment dans les autres segments des sciences de la vie, à savoir la cytométrie en flux et séquençage ADN. Plus de 20 emplois pourraient être créés grâce à ce projet.

Projet « ROSIE. »



RIBER – PME

Bezons (95) - Ile-de-France

RIBER est spécialisé dans les équipements pour la production de semi-conducteurs. Ce projet d'investissement industriel appelé ROSIE vise à développer une ligne pilote répondant aux futurs défis des procédés d'élaboration de BaTiO₃ sur Silicium 300mm. Il comprend la

fabrication, la mise en route et la qualification de cette machine et l'échantillonnage des épitaxies.

Projet « RELANCE-PSC »



SYNERGIE CAD PSC – PME

Toulouse (31) - Occitanie

Synergie CAD PSC est un spécialiste de la production de circuits électroniques intégrés. Son projet vise à développer l'industrialisation d'une ligne de packaging conventionnel pour boîtiers plastiques (boîtiers à substrat et grille types BGA ou QFN). Une dizaine d'emplois pourraient être créés grâce à la réalisation de ce projet.

Secteurs fournissant des intrants essentiels à l'industrie

ELEMENTS DE BILAN



Certains intrants, tels que les métaux, les matériaux et la chimie sont essentiels aux filières industrielles et pourtant ils sont l'objet de tensions d'approvisionnement qui peuvent, par effet domino, toucher un grand nombre de filières aval et perturber la production de produits stratégiques (batteries, aimants, principes actifs pharmaceutiques, engrais,...). Les priorités d'investissement dressées à la suite du diagnostic des vulnérabilités dans ces secteurs s'inscrivent pour une large part dans la transition climatique de l'industrie française (recyclage pour les métaux, chimie biosourcée, durabilité de la filière bois, ...).

120 projets lauréats au total

52 projets dans la filière chimie

43 projets dans les filières métaux et matériaux

317M€ d'aides de l'Etat

1,3Md€ d'investissement productif

Illustration des résultats de France Relance :

Sur le segment des métaux dits de terres rares, la dépendance nationale aux importations chinoises est importante. Elle est indirecte et se concentre notamment dans les aimants permanents qui représentent au niveau mondial le tiers de la consommation de terres rares. **Les projets soutenus par le plan France Relance ambitionnent de produire par voie de recyclage d'aimants, à terme et en cumul près de 800t de terres rares soit entre 30 et 50% de la consommation nationale d'aimants à cette échéance.**

Les derniers lauréats de l'appel à projets sont présentés ci-après.

PRESENTATION DES NOUVEAUX LAUREATS

Projet « TOOSMART »



ADISSEO FRANCE SAS – GRANDE ENTREPRISE

Roussilon (38) - Auvergne-Rhône-Alpes

ADISSEO développe, produit et commercialise des solutions nutritionnelles innovantes destinées aux industries de l'alimentation animale et humaine. Pour faire face à la demande croissante du marché de la nutrition, l'entreprise ADISSEO s'est engagée dans une croissance durable, alliant développement de ses unités industrielles tout en offrant à ses clients une solution permettant la réduction de leur impact environnemental. Son projet consiste à construire une nouvelle unité de production de Smartamine M™, afin de doubler sa production actuelle. 17 emplois pourraient être créés d'ici 2024.

Projet « AMINOBIO »



ADM BAZANCOURT – ETI

Bazancourt (51) - Grand-Est

ADM Bazancourt est spécialisé dans la fabrication de produits à base d'amidon. Son projet AMINOBIO vise à construire une première unité industrielle de production biosourcée de 5 acides aminés principalement destinés au marché de l'alimentation humaine et animale. En plus de contribuer à l'indépendance protéique de la France en limitant les importations de soja pour les applications de nutrition animale, ce projet devrait permettre la création d'une quarantaine d'emplois.

Projet « BEE API »



ANTOFENOL – PME

Le Thor (84) - Provence-Alpes-Côte-d'Azur

ANTOFENOL est une entreprise qui développe des solutions naturelles en remplacement des pesticides chimiques. Son projet consiste à finaliser ses efforts de développement de l'Antoferine et à augmenter ses capacités de production via la création d'une usine. Ce projet contribue ainsi à la souveraineté alimentaire de la France, et devrait permettre de créer plus de 120 emplois pour l'usine du Thor.

Projet « AMG_E-MOBILITY »



ARCELORMITTAL GANDRANGE – GRANDE ENTREPRISE

Amnéville (57) - Grand-Est

ArcelorMittal Gandrange est spécialisée dans le laminage de produits longs en acier. Le projet consiste à moderniser le site industriel pour faire évoluer les outils de production. L'objectif est de fournir une nouvelle gamme d'aciers destinés aux transmissions hybride et électrique de la filière automobile. Ces nouveaux marchés permettraient de développer les volumes en assurant la pérennité du site et la création de 25 emplois à horizon 2024.

Projet « INSOURCING LONGUE »



ASSA ABLOY FRANCE – GRANDE ENTREPRISE

Longué-Jumelles (49) - Pays-de-la-Loire

Spécialisée dans les solutions d'ouverture de portes, l'entreprise ASSA ABLOY France prévoit de déployer sur son site de Longué-Jumelles un programme d'investissement ambitieux visant à pérenniser l'activité et les emplois du site sur le long terme. Ce programme permettra au site de Longué-Jumelles notamment de devenir le centre de production de composants Zamak pour le groupe, dans une démarche de relocalisation de la production de ces composants, actuellement sous-traitée en Europe de l'Est.

Projet « HEMI-1 »



AXENS – ETI

Salindres (30) - Occitanie

Filiale de l'IFP Energies Nouvelles (IFPEN), Axens est spécialisée dans la fourniture de solutions innovantes et durables pour la production d'intermédiaires chimiques, le traitement du gaz naturel et des effluents industriels, pour une mobilité toujours plus propre, afin de relever les défis liés à la protection de l'environnement et à la transition énergétique. Avec le projet «HEMI 1», Axens veut implanter la première unité de production d'un Acide Organique Biosourcé (AOB) en France, au sein de son site industriel historique à Salindres. L'AOB va constituer une « brique verte » à fort potentiel pour la fabrication de catalyseurs et leur régénération (économie circulaire) ainsi que pour le développement de la chimie biosourcée dans les domaines de l'agrochimie, la santé, les polymères bio-sourcés. Ce projet lui permettra de s'affranchir de son fournisseur chinois actuel et d'augmenter sa compétitivité.

Projet « PROJET GAP »



BCF LIFE SCIENCES – PME

Pleucadeuc (56) - Bretagne

Créée en 1986, l'entreprise Bretagne Chimie Fine (BCF Life Sciences) est spécialisée dans l'extraction d'acides aminés à partir de la Kératine, protéine issue de la plume de volailles provenant de la filière avicole bretonne. Le projet GAP constitue l'investissement visant à augmenter la capacité de production existante d'ici début 2024 afin d'accompagner la croissance de ses clients leaders sur leurs marchés. Les produits fabriqués par l'entreprise sont principalement destinés aux marchés de la santé vétérinaire, végétale et humaine (compléments alimentaires pour la beauté et la santé des cheveux, nutrition médicale, pharmaceutique). Près de quarante-cinq emplois pourraient être créés à terme.

Projet « GRAPHENE@FRANCE »



BLACKLEAF – TPE

Strasbourg (67) - Grand-Est

BLACKLEAF est spécialisée dans l'application du graphène en milieu industriel. Le graphène est un matériau aux applications multiples. L'objectif du projet est d'installer à Strasbourg d'une unité industrielle de production verte de 24 tonnes/an et de 2 lignes de production de produits applicatifs (Lubrifiant et Fluide Caloporteur). Ce projet permettra également de préparer des nouvelles applications pour des supercondensateurs (collaboration Thalès), développer des solutions de désalinisation et mettre au point des revêtements sur implants afin d'éviter les risques d'infection. Huit emplois directs seront créés et plus de 140 à horizon 2030.

Projet « RESOLUTE »



CIRCA SUSTAINABLE CHEMICALS FRANCE SAS – PME

Carling (57) - Grand-Est

Fondé en 2006, le groupe Circa convertit des déchets de biomasse non alimentaire en produits chimiques biologiques à haute valeur ajoutée. L'usine ReSolute de Circa produira des solvants durables en utilisant les déchets de la biomasse forestière locale pour remplacer les solvants conventionnels nocifs traditionnellement fabriqués à partir de produits pétrochimiques. L'usine sera la première de son genre à produire le solvant Cyrène™ à une échelle commerciale de 1 000 tonnes par an. Elle entrera en service à la fin de 2023, créant 40 à 50 nouveaux emplois directs. En mars 2021, Circa Group s'est introduit avec succès sur le marché Euronext Growth Market à Oslo (symbole boursier CIRCA).

Projet « RON 2022 »



ELKEM SILICONES FRANCE SAS – GRANDE ENTREPRISE

Roussillon (38) - Auvergne-Rhône-Alpes

Roussillon 2022 est un projet d'augmentation et de modernisation de capacité d'une unité de siloxanes qui sera ainsi rendue plus fiable et plus productive. Les siloxanes sont les éléments de base de la chimie des silicones qui eux-mêmes sont des intrants importants aux industries médicales et à l'électrification des véhicules. Ce projet permettra ainsi de réduire la dépendance aux fournisseurs extra-européens.

Projet « WIND »



GE STEAM POWER SYSTEMS – GRANDE ENTREPRISE

Belfort (90) – Région Bourgogne-Franche-Comté

General Electric Steam Power est leader dans le développement et la fabrication de turbines et d'alternateurs. Son projet consiste à concevoir, développer et à assembler les éléments supraconducteurs d'un prototype d'alternateur destiné aux éoliennes en mer. Cette technologie supraconducteur présente des avantages significatifs en termes de poids, de coût et de rendement en comparaison à la technologie d'aimants permanents. Cette innovation permettra d'augmenter la puissance de l'éolienne en mer tout en réduisant significativement son empreinte environnementale en évitant le recours aux terres rares.

-Projet « TOMME »



JACOBI CARBONS FRANCE – GRANDE ENTREPRISE

Vierzon (18) - Centre-Val-de-Loire

Jacobi Carbons est spécialisé dans la fabrication de solutions de filtration et de purification à base de charbon actif et de résines échangeuses d'ions. L'entreprise produit 11000 tonnes par an utiles pour le traitement des eaux potables et d'autres solutions de purification en unités mobiles pour les activités industrielles (protection de l'environnement, chimie, pétrochimie, agroalimentaire, industrie pharmaceutique...) ou la dépollution de nappes phréatiques. Grâce à ce projet, Jacobi Carbons va investir pour compléter le cycle du charbon actif et revaloriser les déchets dans une démarche d'économie circulaire, ce qui permettra de couvrir localement l'ensemble du cycle dans un système d'économie circulaire. Près de 30 emplois pourraient être créés.

Projet « KINGTAN »



KING TREE – PME

Labruguière (81) - Occitanie

King Tree a créé une usine unique au monde en 2017 à Labruguière pour la fabrication d'un extrait de bois de châtaignier destiné à la nutrition santé. Son projet consiste à créer une ligne de production non-alimentaire, annexée à la ligne alimentaire existante, pour la fabrication d'un extrait de bois de châtaignier (aussi appelé « tannin » ou « tanin de châtaignier ») destiné à l'industrie de la tannerie pour un tannage au végétal. Grâce à ce projet, l'entreprise relocalisera en France l'extraction de tannin à destination de l'industrie de tannerie, activité disparue depuis 1997.

Projet « LF GERZAT »



LES FORGES DU GERZAT – PME

Cébazat (63) - Auvergne-Rhône-Alpes

Les Forges de Gerzat est une filiale créée par Europlasma, spécialiste du traitement et de la valorisation des déchets (filiale créée dans le cadre du projet). L'entreprise souhaite créer une usine de production de bouteilles de gaz à haute pression en aluminium, qui permettra de relocaliser cette activité sur le territoire européen afin de réduire la dépendance de l'UE à des pays étrangers (USA, Turquie, Royaume-Uni et Taïwan) et à sécuriser ses approvisionnements avec ces produits. L'entreprise emploie notamment des anciens salariés de Luxfer Gas Cylinders France, dernier producteur de contenants de gaz en Europe fermé en 2019. Plus de 75 emplois pourraient être créés d'ici 2026.

Projet « REALLOYING MAGNET »

MAG REESOURCE – TPE

Grenoble (38) - Auvergne-Rhône-Alpes

MagREEsouce, spin off du CNRS Grenoble, est spécialisée dans la fabrication d'aimants à Terres Rares à destination des secteurs automobile électrique, éolien, aéronautique ou de la Défense. Afin de ralentir l'épuisement de ressources stratégiques et réduire notre dépendance aux producteurs d'aimants asiatiques, MagREEsouce utilise une première brique technologique de recyclage à l'hydrogène, de déchets d'aimants, pour se fournir en matière première avant de refabriquer de nouveaux aimants par frittage ou fabrication additive. Son

projet vise à doper la métallurgie de la poudre d'aimants recyclée en Terres Rares pour proposer aux industriels Européens des aimants haute performance.

Projet « LINGOTS SODIUM »



MSSA SAS – ETI

Saint-Marcel (73) - Auvergne-Rhône-Alpes

MSSA est spécialisée dans la production de sodium et de lithium métal utilisés comme produits de base dans les industries pharmaceutique (ibuprofène, vaccins anti-COVID, traitement anti-HIV, traitements antiépileptiques), textile (teinture), électronique (semi-conducteurs), aéronautique et énergétique (nucléaire, batteries et ENR). L'entreprise est aujourd'hui le dernier producteur européen de sodium métal en France et fait face à une concurrence exclusivement chinoise. L'entreprise souhaite doubler ses capacités de production grâce à la construction d'une nouvelle extrudeuse de production incluant une robotisation-aval et une modernisation profonde de la chaîne amont.

Projet « NYRSTAR TRANSFO »



NYRSTAR FRANCE – GRANDE ENTREPRISE

Auby (59) - Hauts-de-France

NYRSTAR FRANCE est une entreprise spécialisée dans le traitement du zinc. Son projet vise à moderniser le parc industriel de l'entreprise via l'acquisition d'un nouveau transformateur. Ce projet permettra de préserver la seule usine de traitement de zinc en France, et l'entreprise devrait recruter 45 salariés pour soutenir cette croissance. Dans le cadre de sa stratégie de développement, NYRSTAR va également mettre en place un ensemble d'actions RSE ambitieuse. L'entreprise va notamment mettre en place un programme de décarbonation de son site de production avec pour objectif un pilotage de la consommation du site, une meilleure gestion de la vapeur et la mise en place de systèmes de récupération de chaleur.

Projet « AVPA-UP »



OM GROUP ULTRA PURE CHEMICALS – ETI

Saint-Fromond (50) - Normandie

OM Group Ultra Pure Chemicals est un fabricant de composés chimiques ultrapurs. Le projet AVPA-UP consiste à augmenter les volumes de production d'ammoniac ultra-pur et de ses dérivés de 66 % en 2025 pour l'industrie du semi-conducteur. Ce projet aura un impact

significatif, en termes de chiffres d'affaires mais également d'emplois, avec la création de 13 emplois dès 2021.

Projet « ONEX INDUSTRIE »



ONEX – PME

Parthenay (79) - Nouvelle-Aquitaine

Depuis plus de 40 ans, ONEX conçoit et fabrique des appareils chaudronnés réglementés et des skids pour les secteurs d'activités comme la chimie, les énergies biogaz, les énergies marines renouvelables. L'évolution des marchés et le contexte mondial conduit ONEX à se repositionner sur les marchés de la production de l'hydrogène vert et de la biomasse nécessitant l'investissement dans une unité de production d'équipements INOX.

Projet « MAGNOLIA »



ORANO PROJETS – GRANDE ENTREPRISE

Châtillon (92) - Ile-de-France

Les aimants permanents haute-performance sont des composés clés pour les moteurs adressant de nombreux marchés d'avenir en lien avec la décarbonation de l'économie : électrification des moyens de transport, développement des énergies renouvelables dont les centrales éoliennes, équipements industriels. MAGNOLIA, impliquant 5 partenaires clés sur la chaîne de valeur (ORANO, CEA, PAPREC, DAIMANTEL et VALEO) a pour ambition de structurer en France un outil industriel de fabrication d'aimants permanents frittés NdFeB, à partir de sources matières indépendantes (nouvelles formulations, recyclage et valorisation des matières critiques, éco-conception des futurs générateurs électriques), pour initier une filière nationale souveraine, compétitive et performante.

Projet « RECYC(L)ABLE »



REVIVAL – GRANDE ENTREPRISE

Escautpont (59) - Hauts-de-France

Revival est une filiale de du Groupe Derichebourg Environnement, spécialisé dans le tri et le recyclage des déchets métalliques ainsi que dans la collecte sélective des déchets ménagers. Son projet vise à construire une nouvelle installation de recyclage de câbles électriques issus de véhicules hors d'usage (fils automobiles), d'équipements électriques et électroniques en fin de vie et de la démolition de bâtiment afin de poursuivre l'intégration verticale de la chaîne de valeur du recyclage du cuivre. Grâce à ce projet, l'entreprise contribuera à renforcer

l'indépendance de l'Union européenne en matières premières stratégiques en alimentant les raffineries européennes.

Projet « CEG »



ROSI SAS – PME

Saint-Honoré (38) - Auvergne-Rhône-Alpes

ROSI est une société créée en 2017 qui développe des procédés de recyclage des matières premières issues de l'industrie photovoltaïque. L'entreprise souhaite mettre en place le Centre d'Excellence de Grenoble, une ligne industrielle de recyclage des panneaux photovoltaïques utilisant les technologies développées par ROSI avec le soutien de l'Ademe et de BPIFrance. Ce sera la première ligne capable de recycler les matériaux à haute valeur ajoutée que sont le silicium, l'argent, et le cuivre.

Projet « OCEAN STEEL »



TITANIUM NAVALE – PME

Fos-sur-Mer (13) - Provence-Alpes-Côte-d'Azur

Titanium Navale SAS est une société qui souhaite se spécialiser dans la déconstruction navale et le recyclage des navires en fin de vie. A cette fin, l'entreprise porte un projet d'investissement dans des équipements et dans des bâtiments. Le fonctionnement de l'entreprise repose sur l'achat de navires en fin de vie pour effectuer leur déconstruction et ainsi produire à la fois de la ferraille qui représente 95 % du tonnage léger du navire (à destination des fabricants d'acier sur le territoire national), mais aussi des métaux non ferreux (cuivre, plomb et aluminium) et des équipements navals (électriques, électroniques et mécaniques) démontés et revendus aux professionnels de la réparation navale. La filière industrielle innovante ainsi créée génèrera une centaine d'emplois, dans le bassin Fos-Martigues-Marseille.

Projet « ALFA2M »



VALLOUREC OIL AND GAS FRANCE – ETI

Aulnoye-Aymeries (59) - Hauts-de-France

Vallourec Oil & Gas France (VOGFR), entreprise spécialisée dans les solutions tubulaires en acier, diversifie son activité grâce à la Fabrication Additive métallique, notamment en utilisant le processus de déposition par soudage Arc-Fil (WAAM). Cette technologie permet de fabriquer sur demande des pièces métalliques, de grandes dimensions et de toutes formes, à partir de fichiers digitaux.

Le projet ALFA2M consiste à développer et qualifier les gammes de produits (nuances d'acier, formes des pièces) et les services innovants associés (création des fichiers digitaux, offre de réengineering) sur la période 2022-2024, structurante pour ce marché en croissance rapide. Vallourec souhaite être leader du développement de cette technologie de rupture et l'industrialiser rapidement, en capitalisant sur ses compétences techniques reconnues dans le domaine des matériaux métalliques, du soudage et du digital. Cela permettra de contribuer à dynamiser la filière industrielle Française de Fabrication Additive. 38 emplois devraient être créés d'ici 2024.

Projet « TAVELIBAT »



SOLVAY OPERATIONS FRANCE – GRANDE ENTREPRISE

Tavaux (39) - Bourgogne-Franche-Comté

Le groupe SOLVAY est un acteur historique du secteur français de la chimie. L'activité du site de Tavaux est dédiée à la fabrication de produits chimiques fluorés et de polymères de spécialité. Ce projet vise l'implémentation d'une unité de production de matériaux avancés pour répondre aux besoins des batteries du futur. Cette unité constituera un maillon clé de la chaîne de valeurs batteries en Europe. Grâce à ce projet, l'entreprise augmentera et modernisera son outil de production, et améliorera la performance environnementale du site.

Secteur de la santé

ELEMENTS DE BILAN

Afin de pallier les fragilités et dépendances des industries de santé mises en lumière par la crise sanitaire et de renforcer la résilience de cette filière, le plan France Relance a cherché à atteindre plusieurs objectifs. Le soutien public a notamment visé à augmenter ou adapter des capacités de production, permettant de (re)localiser des filières de productions stratégiques et d'augmenter les volumes en fonction du besoin. Il a également visé le renforcement de la compétitivité et de la durabilité de l'appareil productif français, en s'appuyant sur des procédés industriels innovants et plus respectueux de l'environnement.

Les secteurs concernés étaient ceux du médicament et du vaccin (afin de relocaliser des substances actives essentielles et innovantes, de développer de nouvelles technologies, et de renforcer toutes ou une partie des chaînes de production des médicaments chimiques et biologiques, y compris des vaccins anti-COVID-19), du dispositif médical (dans l'objectif de sécuriser des approvisionnements critiques), et du diagnostic in vitro (afin d'accélérer le développement de technologies émergentes et de tests).

128 projets lauréats de l'AAP "(Re)localiser" au total

158M€ d'aides d'Etat

561M€ d'investissement productif

et

59 projets issus de l'AMI "Capacity Building"

671M€ d'aides d'Etat



Illustration des résultats de France Relance :

A titre d'exemple, parmi les **30 médicaments identifiés en grande tension pendant la crise sanitaire de la COVID-19**, **24 ont vu toutes ou une partie de leurs étapes de fabrication en cours de relocalisation sur le territoire**. Une nouvelle usine va notamment être construite en France pour relocaliser le principe actif du paracétamol. Sa capacité sera de 10 000 tonnes par an dans un marché européen estimé à un peu plus de 30 000 tonnes.

106 projets de médicaments et de vaccins concourent au renforcement de la chaîne de valeur de médicaments qualifiés d'intérêt thérapeutique majeur (MITM), dont **42 projets** visant à la relocalisation ou participant à la sécurisation de capacités de production d'ingrédients pharmaceutiques actifs (API). Parmi ces projets, 18 permettent de financer la relocalisation ou le développement sur le territoire de la production d'API et/ou d'intermédiaires. Au moins 35 principes actifs sont concernés.

29 projets concernent les dispositifs médicaux de diagnostic in vitro et **51 projets** portent sur d'autres dispositifs médicaux.

Au total, **3 200 emplois** ont été créés par les projets aidés dans le cadre de l'AMI « Capacity Building » et **4 550** par les projets de l'appel à projet pour la (Re)localisations » dans le secteur de la santé.

Les derniers lauréats de l'appel à projets sont présentés ci-après.

PRESENTATION DES NOUVEAUX LAUREATS RETENUS A DATE

Projet « AR4P »



AR2I SA – PME

Campans (81) - Occitanie

Le Plessis-Robinson (92) - Ile-de-France

AR2i est un laboratoire de recherche et développement, spécialisé dans les analyses chimiques. Son projet vise à acquérir un outil industriel conforme aux normes BPL et BPF, développer un logiciel prédictif de dégradation des molécules et diversifier ses activités en adressant le segment de la bioproduction. 30 emplois devraient être créés d'ici 2024 grâce à ce projet.

Projet « SEKKOIA »



ATLANTA – PME

Saint-Herblain (44) - Pays-de-la-Loire

A l'aune de la crise sanitaire de COVID-19 et en adéquation avec les politiques territoriales, le projet SEKKOIA vise la création d'infrastructures de production semi-industrielle de molécules et d'évaluation préclinique de produits dans 3 secteurs industriels stratégiques (santé, cosmétique, agroalimentaire). La finalité est de combler des lacunes du marché, renforcer l'indépendance et la compétitivité de la France et soutenir l'économie. Près de 25 emplois devraient être créés grâce à ce projet.

Projet « MESPRCC »



BIOWEST – PME

Nuaille (49) - Pays-de-la-Loire

BIO WEST est spécialisée dans le développement de produits de culture cellulaire (sérum animaux, solutions salines, réactifs) à destination de la recherche et de l'industrie pharmaceutique. Le projet MESPRCC vise à moderniser, étendre et diversifier l'activité du site industriel de la société Biowest pour la fabrication de produits de culture cellulaire. La valorisation des livrables attendus permettra de dynamiser la croissance de Biowest (6 M€ à 3 ans) et devrait permettre de créer 11 emplois à l'horizon fin 2024. Ce projet réalisé en région Pays de la Loire contribuera à l'indépendance et la souveraineté sanitaire et industrielle de la France et de l'UE vis-à-vis de fournisseurs extracommunautaires.

Projet « AUG CAPA AUTO »



CARELIDE – PME

Mouvoux (59) - Hauts-de-France

Carelide est l'unique acteur français sur le marché des poches de perfusion et participe ainsi à l'indépendance stratégique de la France sur les MITM (Médicaments à Intérêt Thérapeutique Majeur) grâce au maintien de cette production sur le territoire. Son projet consiste à moderniser et automatiser son outil de production. L'entreprise contribuera ainsi à renforcer la souveraineté nationale et l'indépendance stratégique de la France en pérennisant et augmentant la capacité de production française de médicaments critiques et en sécurisant l'approvisionnement français et européen en MITM (dont 4 ont été en très forte tension lors de la crise du COVID-19).

Projet « AUTPRO »



CAIR LGL – ETI

Saint-Laurent-de-Chamousset (69) - Auvergne-Rhône-Alpes

Cair LGL est une entreprise de fabrication et de commercialisation de produits à usage unique pour la perfusion, la nutrition et la respiration dans le but d'améliorer les conditions de vie des patients. Son projet permettra de rapatrier en France, de moderniser et d'automatiser l'assemblage de ses gammes de prolongateurs de perfusions en France via l'automatisation et la robotisation des outils de production (e.g., achat d'une machine d'assemblage automatique, robots pour le collage).

Projet « LAM USINE DU FUTUR »



EUCLIDE INDUSTRIE - LAM – PME

Aixe-sur-Vienne (87) - Nouvelle-Aquitaine

EUCLIDE Care, filiale du groupe Euclide Industrie est un fabricant de dispositifs médicaux et d'implants chirurgicaux. Son projet consiste à moderniser ses locaux en investissant vers l'« usine du futur » afin d'augmenter la productivité, de fiabiliser la production, et de réduire les tâches manuelles à faible valeur ajoutée. Une quinzaine d'emplois pourraient être créés.

Projet « KARKINOS »



FINORGA SAS – ETI

Mourenx (64) - Nouvelle-Aquitaine

Finorga SAS est une société spécialisée dans la production de principes actifs et de produits destinés à l'industrie pharmaceutique. Le site de Mourenx veut se diversifier en modifiant son unité U1 pour créer une unité de recherche développement en chimie afin de mettre au point et produire des principes hautement actifs et innovants utilisés notamment pour le traitement des cancers, avec la capacité de décrocher de nouveaux marchés et soutenir ainsi la souveraineté nationale. Près de 30 nouveaux emplois devraient être créés grâce à ce projet.

Projet « INOVONEXT »



INOVOTION – PME

La Tronche (38) - Auvergne-Rhône-Alpes

La société Inovotion est spécialisée dans le développement et la commercialisation de tests in vivo d'efficacité et de toxicité. Son projet InovoNext vise à installer un laboratoire de haute technologie dans le cadre de la modernisation de son outil de production pour le développement et le repositionnement de candidats médicaments. Jusqu'à 20 emplois pourraient être créés d'ici 3 ans.

Projet « P4 »



LES LABORATOIRES SERVIER INDUSTRIE – GRANDE ENTREPRISE

Gidy (45) - Centre-Val-de-Loire

Les Laboratoires Servier Industrie (LSI) est un laboratoire pharmaceutique indépendant spécialisé dans la production de médicaments. La conjoncture actuelle couplée à l'évolution des marchés et à la stratégie du Groupe est telle que les capacités de production actuelles deviennent limitantes pour certains produits sur le site de Gidy. Avec ce projet, LSI souhaite augmenter de façon substantielle ses capacités de production et relocaliser la production d'autres produits, dont des médicaments d'intérêt thérapeutique majeur.

Projet « CŒUR »



MICRO EROSION – PME

Pontarlier (25) - Bourgogne-Franche-Comté

Micro Erosion est une entreprise spécialisée dans la mécanique de haute précision. Avec ce projet, son objectif est de se doter de nouveaux moyens de conception de Dispositifs Médicaux de haute précision, notamment via la mise en place d'un process d'électro érosion extrêmement spécifique, un process de tournage/fraisage de haute précision et de moyens de

contrôle. Cet investissement permettra également le développement et la mise sur le marché d'une pompe cardiaque qui sera une première mondiale.

Projet « REBOOTFRANCE »



NORAKER – PME

Lyon (69) - Auvergne-Rhône-Alpes

NORAKER est une société spécialisée dans la conception, la fabrication et la commercialisation de dispositifs médicaux implantables à base de biomatériaux synthétiques et bioactifs pour la chirurgie orthopédique et dentaire. Ses produits permettent une régénération osseuse naturelle de l'os du patient. Son projet vise à industrialiser sa production, s'affranchir de ses sous-traitants basés à l'étranger et diversifier sa gamme produits afin d'améliorer sa compétitivité sur les marchés de la chirurgie orthopédique. Ce projet doit permettre la création de 14 emplois à horizon 2024.

Projet « SARSTEDT-SANTE »



SARSTEDT – PME

Marnay (70) - Bourgogne-Franche-Comté

SAS SARSTEDT est l'unique site français du groupe allemand SARSTEDT, spécialisé dans la production et la commercialisation de dispositifs et de consommables pour les secteurs médicaux et scientifiques. Afin de répondre aux besoins de la crise sanitaire liée à la lutte contre la Covid-19, le projet de la société consiste en l'acquisition d'une nouvelle ligne de montage complémentaire pour des pipettes stériles graduées, et résorber ainsi les délais de livraisons de la filière de diagnostic. Ce projet permettra la création de 8 emplois d'ici 2023.

Projet « TOM 2 RESILIENCE SAN »



SAS ESCOFFIER FRERES – PME

Publier/Amphion (74) - Auvergne-Rhône-Alpes

La Châtre (36) - Centre-Val-de-Loire

Escoffier Frères est spécialisée dans la conception et la fabrication de produits complexes (e.g., pièces métalliques et métalloplastiques) à destination de l'industrie médicale. Son projet consiste à développer, industrialiser et fabriquer en France un dispositif médical utilisant une technologie innovante, n'existant pas sur le marché, répondant aux besoins des praticiens et bénéfiques pour les patients : un bistouri tri-polaire, permettant de cumuler les avantages de

deux technologies existantes, sans leurs inconvénients respectifs en limitant l'utilisation d'autres instruments lors de l'intervention. 57 emplois seront créés à horizon 2024.

Projet « S-VISION »



SERATEC – PME

Courville-sur-Eure (28) - Centre-Val-de-Loire

Seratec est une entreprise spécialisée dans le développement, l'enregistrement, la fabrication et la mise sur le marché de principes actifs pharmaceutiques. Son objectif est d'augmenter ses capacités de recherche et développement, de contrôle et de production de principes actifs pharmaceutiques propriétaires. Pour cela, l'entreprise souhaite moderniser ses ateliers de développement, de transfert industriel et de production pour accompagner le succès et la croissance de la demande de certains clients et multiplier les projets en développement. 17 nouveaux emplois seront créés d'ici 2024.

Projet « SOTAX PHARMA »



SOTAX PHARMA SERVICES – ETI

Orléans (45) - Centre-Val-de-Loire

SOTAX Pharma Services est une entreprise spécialisée dans les essais de dissolution complexe des actifs pharmaceutiques. Le projet de SOTAX Pharma Services doit permettre de renforcer et moderniser son site de production pour les essais de dissolutions complexes et le contrôle de la qualité. Il comprend la construction d'un nouveau bâtiment, la création de nouvelles unités de production et de R&D et la modernisation de celles déjà existantes. Ce projet permettra à l'entreprise d'adresser les demandes du marché international dans lequel elle opère déjà, faire face à l'émergence de la concurrence et conserver sa position stratégique dans une filière identifiée comme stratégique et en pleine croissance. Une soixantaine d'emplois devraient être créés grâce à ce projet.

Projet « LOTUCE2 »



STILLA TECHNOLOGIES – PME

Roanne (42) - Auvergne-Rhône-Alpes

Villejuif (94) - Ile-de-France

Stilla Technologies est positionnée sur le segment de la PCR digitale, soit la troisième génération de techniques PCR, offrant une plus grande précision que les précédentes. L'entreprise a développé une solution complète de PCR digitale, appelée Naica : celle-ci comprend des puces

microfluidiques (consommables à usage unique), des tests, des instruments de lecture du test, ainsi qu'un logiciel de traitement et d'analyse de données. L'ambition portée par Stilla pour les années futures est de proposer de nouveaux tests possibles grâce à une nouvelle génération de puces microfluidiques PCR aux hôpitaux et laboratoires, notamment pour l'oncologie. L'objectif prioritaire de ce projet est de constituer une filière française de puces microfluidiques, en s'appuyant sur les compétences existantes d'entreprises française et en créant une unité de production pilote en Auvergne-Rhône-Alpes.

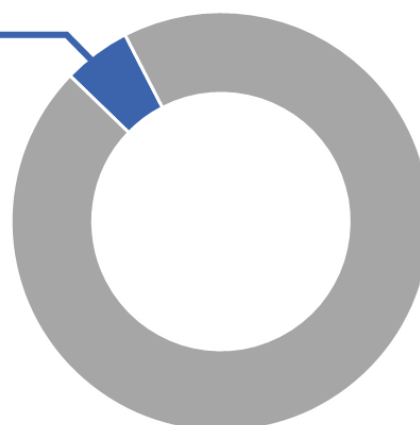
Secteur des télécommunications-5G

ELEMENTS DE BILAN

L'appel à projets permet de financer des plateformes permettant d'expérimenter des applications de la 5G dans différents de l'industrie. Ce dispositif permet ainsi de créer un socle de cas d'usage (qualification, expérimentation). C'est un préalable indispensable au déploiement de solutions d'applications de la 5G.

Les projets lauréats participent à renforcer la compétitivité de l'économie française en développant les usages 5G. Les plateformes d'expérimentation soutenues couvrent 10 secteurs (santé, aéronautique, ferroviaire, industrie 4.0, automobile et mobilité connectée, bâtiment et territoires connectés, agriculture, maritime et portuaire, énergie, et culture et divertissements). Le dispositif contribue à deux objectifs : (i) réduction de la dépendance nationale en matière de solutions reposant sur la 5G, et (ii) doter la France de capacités réelles d'expérimentation des usages de la 5G. Ces projets représentent au total 6% des lauréats de l'AAP « (Re)localiser ».

25 projets lauréats au total
98M€ d'aides de l'Etat
294M€ d'investissement productif



Les derniers lauréats de l'appel à projets sont présentés ci-après.

PRESENTATION DES NOUVEAUX LAUREATS

Projet « PCN 5G »



ACOME (ETI), ALSATIS (PME)

Romagny-Fontenay (50) - Normandie

Porté par le câblage ACOME et l'intégrateur ALSATIS, le « Lab. PCN 5G pour l'industrie du futur » est un projet de déploiement d'un réseau privé 5G sur un campus industriel afin de tester des cas d'usages indoor et outdoor. Ces expérimentations porteront en particulier sur les thématiques suivantes : machines connectées, techniciens augmentés et mobilité autonome. Cette plateforme 5G sur laquelle entreprises et start-ups sont appelées à expérimenter doit participer à la construction de l'écosystème 5G français.

Projet « Dev 5G Industrie »



HUB ONE – GRANDE ENTREPRISE

Tremblay-en-France (93), Orly (94) - Ile-de-France Le Havre (76) - Normandie

HUB ONE est un opérateur de technologies digitales (e.g., connectivité haut-débit fixe et mobile, solutions métiers de traçabilité, IOT en milieu industriel, cybersécurité) pour les entreprises et le secteur public. Hub One est une société, filiale à 100 % d'Aéroports de Paris SA. Au travers des aéroports de Paris CDG, Paris Orly et Le Bourget, Hub One est également l'opérateur du plus grand réseau mobile privé de France en exploitation.

Le projet Dev 5G Industrie vise à réaliser des expérimentations dans les secteurs portuaire, aéroportuaire et industriel afin d'évaluer les performances, valider les différents scénarios technico-économiques et apprécier les évolutions métiers nécessaires. À travers ce projet, Hub One mettra en œuvre différents cas d'usages 5G et contribuera à développer le potentiel et la maturité du marché français.

CONTACTS PRESSE

Cabinet de Bruno Le Maire

01 53 18 41 13

presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr

Cabinet d'Agnès Pannier-Runacher

01 53 18 44 38

presse@industrie.gouv.fr

Plus d'informations sur le site France Relance :
<https://www.planderelance.gouv.fr>